



Mécanicien-ne de production CFC

Description	2
Système suisse de formation	4
Dispositif de formation	5
Titre obtenu	5
Lieux de formation	6
Conditions d'admission	7
Programme - voie CFC	8

Le/la mécanicien-ne de production CFC usine des pièces de haute précision, uniques ou en grandes séries (vis, écrous, axes, tiges, etc.) et assemble toutes sortes d'éléments et d'appareils mécaniques.

Il/elle interprète des documents de fabrication, prépare des matériaux, réalise des composants et exécute des travaux d'assemblage, tout en assurant la maintenance des installations de fabrication et de production.

Il/elle doit avoir de bonnes connaissances théoriques concernant les procédés d'usinage, les matériaux, les traitements de surface, les techniques d'assemblage, le dessin technique et les plans d'opérations.

Environnement de travail

Le/la mécanicien-ne de production travaille dans les ateliers de production de petites et moyennes entreprises de l'industrie des machines et doit souvent se spécialiser et s'adapter à l'évolution technologique.

Il/elle collabore avec des praticiens en mécanique, des polymécaniciens, des micromécaniciens, des automaticiens, des électroniciens et des techniciens.

ACTIVITÉS PRINCIPALES

Fabrication mécanique

- Lire et interpréter les dessins techniques (cotes et exigences requises pour la fabrication);
- Préparer les matériaux, les produits semi-fabriqués, les composants et les produits auxiliaires;
- Régler et mettre en train les machines, les dispositifs et les installations, contrôler la dimension des éléments fabriqués et leur qualité;

Technique sur métal

- Préparer les tôles et les barres de métal nécessaires;
- Tracer les repères, percer, plier, estamper, cisailer, etc.;
- Assembler les éléments par vissage, boulonnage, soudage, brasage ou rivetage;
- Transformer la matière sans enlèvement de copeaux (presser, étirer, repousser, laminier, etc.);

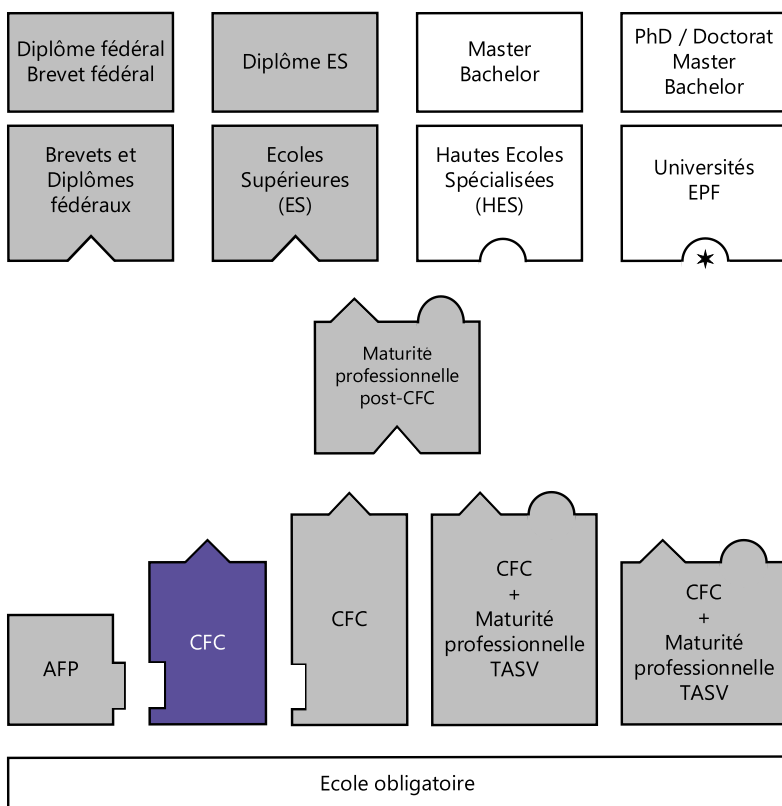
Décolletage

- Façonner, affûter, monter et régler les outils de coupe;
- Mettre en train les machines, les alimenter en barres de métal;
- Fabriquer des pièces sur des tours automatiques et surveiller des groupes de machines;
- Contrôler la conformité des pièces usinées et participer au processus de qualité;

Technique de montage

- Assembler des groupes de constructions, des machines, des appareils et des dispositifs, à partir de pièces et d'éléments normalisés;
- Utiliser des dispositifs de montage, des appareils de levage et de transport;
- Rédiger des rapports de montage.

Le système suisse de formation propose de nombreuses possibilités de parcours et de carrière. Le schéma ci-dessous en présente les principales voies.



Accès avec passerelle



Filière(s) applicable(s) pour l'obtention du titre de **mécanicien-ne de production CFC**



Autres formations dispensées par le pôle Technologies et Industrie



DISPOSITIF DE FORMATION

La formation de **mécanicien-ne de production CFC** se dispense exclusivement en entreprise.

La voie CFC en entreprise (duale)

Cette voie de formation mène à l'obtention d'un Certificat Fédéral de Capacité (CFC) en 3 ans. Les cours professionnels se déroulent à l'école,

la formation pratique a lieu en entreprise. Un contrat d'apprentissage est signé entre l'entreprise et l'apprenti-e.



TITRE OBTENU

La formation de **mécanicien-ne de production CFC** est ponctuée par l'obtention du titre suivant :

Voie CFC



**Certificat Fédéral de Capacité (CFC) de
mécanicien-ne de production**

Le titre est délivré par l'autorité cantonale et reconnu par la Confédération.

LIEUX DE FORMATION

Le pôle Technologies et Industrie est présent sur 3 sites dans lesquels sont réparties les différentes filières. La formation de **mécanicien-ne de production CFC** est dispensée au **Locle**.

Le Locle



Neuchâtel



La Chaux-de-Fonds



Les conditions d'admission à la formation de **mécanicien-ne de production CFC** reposent sur les *conditions d'accès au postobligatoire* définies par le Service des Formations Postobligatoires et de l'Orientation (SFPO).

Ces conditions sont décrites en détail dans une brochure publiée par l'État de Neuchâtel et en suivant les liens ci-dessous :



www.ne.ch/conditions-postobligatoire



www.rpn.ch/parentsC3



Délai d'inscription > Début juin

Début des cours > Rentrée d'août



Dès fin octobre, possibilité de s'inscrire pour la prochaine rentrée scolaire en suivant le lien ci-dessous :

<https://cpne-t.rpn.ch/Pages/FormulairesInscription.aspx>

	Années		
	1	2	3
CONNAISSANCES PROFESSIONNELLES			
Matériaux		60	60
Dessin	80	20	20
Technique d'assemblage et d'usinage machine	40	40	80
Notions techniques fondamentales			
<i>Mathématiques</i>	40	40	20
<i>Physique</i>	40	40	20
Théorie de décolletage - uniquement pour l'orientation décolletage			200
CULTURE GENERALE			
Société	60	60	60
Langue et communication	60	60	60
SPORT	40		
COURS INTERENTREPRISES			
Technique d'assemblage	90		
CNC		120	
Technique d'usinage manuel	120		
Technique de mesure et de contrôle		20	
Technique d'usinage	90		
Total formation scolaire	360	320	520
Total cours interentreprises	300	140	

Nombre indicatif de périodes pouvant être modifié
en tout temps par la direction du pôle

**Contactez le pôle
Technologies et Industrie**

032 886 32 32
cpne-ti@rpn.ch

Visitez notre site pour plus
d'informations: **www.cpne.ch**

CPNE

**Technologies et
Industrie**

centre de formation
professionnelle
neuchâtelois

Rue Klaus 1
2400 Le Locle

Rue de la Maladière 84
2002 Neuchâtel

Rue Jardinière 68
2300 La Chaux-de-Fonds