



Horloger-ère CFC

Domaine spécifique du rhabillage

Domaine spécifique des méthodes industrielles

Description	2
Système suisse de formation	4
Dispositif de formation	5
Titres obtenus	6
Lieux de formation	7
Conditions d'admission	8
Programme - voie CFC	9
Programme - voie intégrée 4 ans	10



DESCRIPTION

L'horloger-ère CFC assure toutes les étapes de fabrication ou de réparation de montres de tous types. Il/elle contrôle le mouvement et le produit fini d'un point de vue fonctionnel et esthétique.

Selon le domaine spécifique choisi, l'horloger-ère entretient, révisé et répare montres et pendules, fabrique et remplace des pièces considérées comme défectueuses (rhabillage) ou organise la production afin d'en optimiser le rendement (méthodes industrielles).

Environnement de travail

Dans le domaine spécifique rhabillage, l'horloger-ère travaille à un établissement, de manière autonome. Il/elle

exerce ses activités en général au service après-vente d'une entreprise horlogère ou d'un grand magasin. Il/elle peut être en contact avec des clients ou des fournisseurs et assurer un service de conseil et de vente. Dans le domaine spécifique méthodes industrielles, l'horloger-ère exerce ses activités dans l'un ou l'autre des départements d'une manufacture horlogère (production, bureau technique, laboratoire, assurance qualité, etc.).

ACTIVITÉS PRINCIPALES

Assemblage, achevage et réglage

- Assembler et ajuster tous les composants d'un mouvement mécanique, automatique, électronique, à quantième ou à complications;
- Vérifier le bon fonctionnement à chaque étape de production;
- Mettre en place les pièces (balancier et spiral) de l'organe régulateur, en contrôler la précision et l'ajuster si nécessaire;
- Fixer l'ensemble sur le mouvement, effectuer la mise en marche;

Emboîtement et habillage

- Fixer le mouvement dans le boîtier de la montre;
- Placer le cadran et les éléments d'affichage;
- Poser le verre, les joints, le bracelet, ajuster la tige du remontoir et les différentes couronnes;
- Contrôler l'étanchéité et les fonctions;

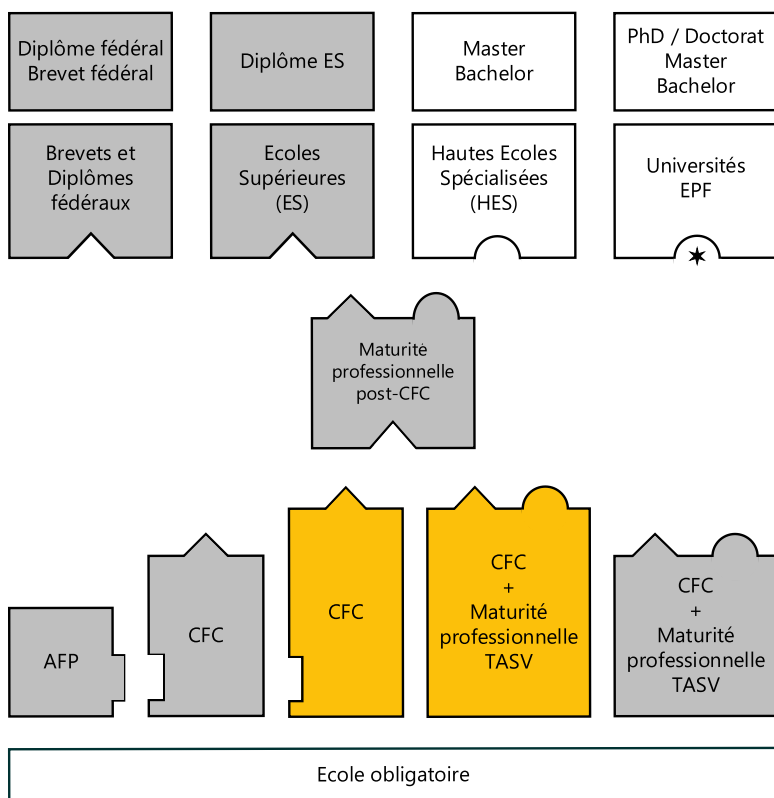
Domaine spécifique rhabillage

- Evaluer les coûts d'entretien et de réparation, préparer un devis pour le client;
- Remplacer les pièces défectueuses, usées ou rouillées;
- Dessiner sur ordinateur et fabriquer les pièces introuvables sur le marché, en choisir le matériau et la réaliser;

Domaine spécifique méthodes industrielles

- Réaliser des gammes opératoires (mesures d'amélioration) pour l'assemblage et le contrôle;
- Appliquer de manière efficiente différentes méthodes de montage pour des petites séries;
- Effectuer l'ensemble des contrôles de marche, fonctionnels ou esthétiques, du calibre ou de la montre.

Le système suisse de formation propose de nombreuses possibilités de parcours et de carrière. Le schéma ci-dessous en présente les principales voies.



Accès avec passerelle



Filière(s) applicable(s) pour l'obtention du titre d'**horloger-ère CFC**



Autres formations dispensées par le pôle Technologies et Industrie

La formation d'**horloger-ère CFC** peut se faire selon différentes voies : avec ou sans maturité intégrée, en école ou en entreprise.

La voie CFC en école

Cette voie de formation mène à l'obtention d'un Certificat Fédéral de Capacité (CFC) en 4 ans. Les cours professionnels et la formation pratique se déroulent à l'école. Un contrat d'apprentissage est signé entre l'école et l'élève.

La voie CFC en entreprise (duale)

Cette voie de formation mène à l'obtention d'un Certificat Fédéral de Capacité (CFC) en 4 ans. Les cours professionnels se déroulent à l'école, la formation pratique a lieu en entreprise. Un contrat d'apprentissage est signé entre l'entreprise et l'apprenti-e.

La voie intégrée 4 ans

Cette voie de formation mène à l'obtention d'un Certificat Fédéral de Capacité (CFC) en 4 ans et d'une maturité professionnelle technique, architecture et sciences de la vie (avec stage de pratique professionnelle en entreprise en 3e année). Un contrat d'apprentissage est signé entre l'école et l'élève.

NB : cette voie de formation peut aussi être effectuée en voie duale. Dans ce cas, les cours de maturité et la formation professionnelle se déroulent à l'école; la formation pratique a lieu en entreprise.

TITRES OBTENUS

Selon la voie choisie, la formation d'**horloger-ère CFC** est ponctuée par l'obtention du (des) titre(s) suivant(s) :

Voie CFC  **Certificat Fédéral de Capacité (CFC)
d'horloger-ère**

Voies intégrées  **Certificat Fédéral de Capacité (CFC)
d'horloger-ère**

&

 **Certificat de maturité professionnelle technique,
architecture et sciences de la vie**

Les titres sont délivrés par l'autorité cantonale et reconnus par la Confédération.

LIEUX DE FORMATION

Le pôle Technologies et Industrie est présent sur 3 sites dans lesquels sont réparties les différentes filières. La formation d'*horloger-ère CFC* est dispensée au **Locle**.

Le Locle



Neuchâtel



La Chaux-de-Fonds





CONDITIONS D'ADMISSION

Les conditions d'admission à la formation d'**horloger-ère CFC** reposent sur les *conditions d'accès au postobligatoire* définies par le Service des Formations Postobligatoires et de l'Orientation (SFPO).

Ces conditions sont décrites en détail dans une brochure publiée par l'État de Neuchâtel et en suivant les liens ci-dessous :



www.ne.ch/conditions-postobligatoire



www.rpn.ch/parentsC3

Le nombre de places en école étant limité, un concours d'entrée peut être organisé indépendamment de la provenance des élèves.



Délai d'inscription > Fin février pour la formation en école
Début juin pour la formation en entreprise

Début des cours > Rentrée d'août



Dès fin octobre, possibilité de s'inscrire pour la prochaine rentrée scolaire en suivant le lien ci-dessous :

<https://cpne-t.rpn.ch/Pages/FormulairesInscription.aspx>



PROGRAMME- VOIE CFC

	Années			
	1	2	3	4
CONNAISSANCES PROFESSIONNELLES				
Réalisation d'outils et d'outillage horlogers				
<i>Physique</i>	80			
<i>Matériaux</i>	80			
<i>Technique d'usinage</i>	20			
<i>Dessin</i>	40	40	20	40
<i>Sécurité personnelle et protection de l'environnement</i>	20			
Assemblage de composants				
<i>Mathématiques</i>	80	40		
<i>Electrotechnique</i>	40			
<i>Théorie d'horlogerie</i>	80	80	100	
<i>Complications</i>				40
<i>Contrôle</i>	20			
Réalisation d'opérations d'achevage et de réglage				
<i>Achevage et réglage</i>		80		
Réalisation d'opérations au sein d'un SAV				
<i>Informatique de base</i>	40			
<i>Communication et service à la clientèle</i>				40
<i>Pendulerie</i>				80
<i>Anglais</i>	40		80	40
<i>DAO/CAO</i>			40	
Réalisation d'analyses				
<i>Organiser et interpréter une mesure</i>				80
<i>Démarche qualité</i>		40	80	
CULTURE GENERALE				
Société	60	60	60	60
Langue et communication	60	60	60	60
SPORT	80		40	40
COURS INTERENTREPRISES				
Micromécanique de base	340			
Pivotage		170		
Réglage		170		
Total formation scolaire	740	400	480	480
Total cours interentreprises	340	340		
Total formation à la pratique	480	820	1080	1080
Total	1560	1560	1560	1560
<i>Nb. de périodes hebdomadaires</i>	<i>39</i>	<i>39</i>	<i>39</i>	<i>39</i>

Nombre indicatif de périodes pouvant être modifié
en tout temps par la direction du pôle



PROGRAMME - VOIE INTÉGRÉE 4 ANS

	Années			
	1	2	3	4
CONNAISSANCES PROFESSIONNELLES				
Réalisation d'outils et d'outillage horlogers				
<i>Matériaux</i>	80			
<i>Technique d'usinage</i>	20			
<i>Dessin</i>	40	40	20	40
<i>Sécurité personnelle et protection de l'environnement</i>	20			
Assemblage de composants				
<i>Electrotechnique</i>	40			
<i>Théorie d'horlogerie</i>	80	80	100	
<i>Complications</i>				40
<i>Contrôle</i>	20			
Réalisation d'opérations d'achevage et de réglage				
<i>Achevage et réglage</i>		80		
Réalisation d'opérations au sein d'un SAV				
<i>Informatique de base</i>	40			
<i>Communication et service à la clientèle</i>				40
<i>Pendulerie</i>				80
<i>DAO/CAO</i>			40	
Réalisation d'analyses				
<i>Organiser et interpréter une mesure</i>				80
<i>Démarche qualité</i>		40	80	
SPORT	40	80	40	
BRANCHES FONDAMENTALES				
Français	40	40	80	80
Mathématiques	80	80	80	
Anglais	40	80	80	80
Allemand	40	80	80	80
BRANCHES SPECIFIQUES				
Sciences naturelles				
<i>Physique</i>	40	60	80	40
<i>Chimie</i>				80
Mathématiques spécifiques			100	120
BRANCHES COMPLEMENTAIRES				
Economie et droit	40		80	
Histoire et institutions politiques	40			80
Travail interdisciplinaire sur un projet				40
Travail interdisciplinaire dans les branches		1 TIB	2 TIB	1 TIB
COURS INTERENTREPRISES				
Micromécanique de base	340			
Pivotage		170		
Réglage		170		
Total formation scolaire	700	660	860	880
Total cours interentreprises	340	340	0	0
Total formation à la pratique	520	560	700	680
Total	1560	1560	1560	1560
<i>Nb. de périodes hebdomadaires</i>	<i>39</i>	<i>39</i>	<i>39</i>	<i>39</i>

Nombre indicatif de périodes pouvant être modifié
en tout temps par la direction du pôle

**Contactez le pôle
Technologies et Industrie**

032 886 32 32
cpne-ti@rpn.ch

Visitez notre site pour plus
d'informations: **www.cpne.ch**

CPNE

**Technologies et
Industrie**

centre de formation
professionnelle
neuchâtelois

Rue Klaus 1
2400 Le Locle

Rue de la Maladière 84
2002 Neuchâtel

Rue Jardinière 68
2300 La Chaux-de-Fonds