

Horloger-ère de production CFC

CPNE centre de formation professionnelle neuchâtelois

Votre talent, notre engagement !

SOMMAIRE

Description	2
Système suisse de formation	4
Dispositif de formation	5
Titre obtenu	5
Lieux de formation	6
Conditions d'admission	7
Programme - voie CFC	8

DESCRIPTION

L'horloger-ère de production CFC assemble les différents composants de montres de tous genres (électroniques, mécaniques ou automatiques).

Il/elle en contrôle la qualité à différents stades de la production et corrige les éventuels défauts. Professionnel-le polyvalent-e, il/elle assume toutes les opérations de production (montage, pose d'aiguilles et de cadrans, emboîtage du mouvement, réglage).

Environnement de travail

L'horloger-ère de production travaille de manière autonome, assis-e à un établi, en général dans des entreprises industrielles ou dans des ateliers de production. Dans une chaîne de montage, il/elle supervise le travail des opérateurs-trices en horlogerie qui effectuent une partie des opérations. Il/elle veille au bon fonctionnement de la chaîne de montage en garantissant une qualité irréprochable des pièces à toutes les étapes de production.

ACTIVITÉS PRINCIPALES

Micromécanique

- Fabriquer les outils et l'outillage horloger nécessaires à l'assemblage, au posage et à l'emboîtage des composants;
- Lire et interpréter des dessins techniques, réaliser des croquis simples;
- Réaliser des opérations de pivotage (tourner, arrondir puis polir un pivot);



Assemblage, achevage et réglage

- Assembler et ajuster tous les composants d'un mouvement mécanique, automatique, électronique, à quantième ou à complications;
- Vérifier le bon fonctionnement à chaque étape de production;
- Mettre en place les pièces (balancier et spiral) de l'organe régulateur, en contrôler la précision et l'ajuster si nécessaire;
- Fixer l'ensemble sur le mouvement, exécuter et contrôler la mise en marche;

Emboîtage et habillement

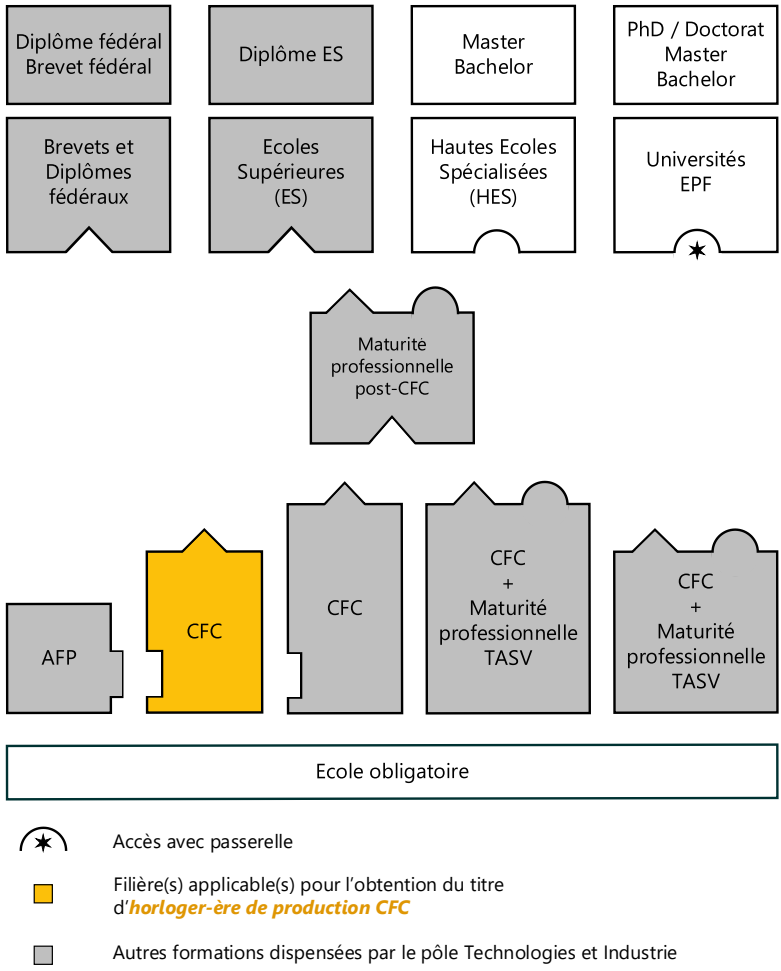
- Fixer le mouvement dans le boîtier de la montre;
- Placer le cadran et les éléments d'affichage;
- Poser le verre, les joints, le bracelet, ajuster la tige du remontoir et les différentes couronnes;
- Contrôler l'étanchéité et les fonctions;

Mise en conformité du mouvement et de l'habillage

- Evaluer l'origine des dysfonctionnements ou des pannes sur des pièces du mouvement et de l'habillage;
- Changer les pièces défectueuses;
- Planifier les opérations pour le contrôle qualité et proposer des améliorations pour les processus de production.

SYSTÈME SUISSE DE FORMATION

Le système suisse de formation propose de nombreuses possibilités de parcours et de carrière. Le schéma ci-dessous en présente les principales voies.



DISPOSITIF DE FORMATION

La formation d'***horloger-ère de production CFC*** se dispense exclusivement en entreprise.

La voie CFC en entreprise (duale)

Cette voie de formation mène à l'obtention d'un Certificat Fédéral de Capacité (CFC) en 3 ans. Les cours professionnels se déroulent à l'école, la formation pratique a lieu en entreprise. Un contrat d'apprentissage est signé entre l'entreprise et l'apprenti-e.

TITRE OBTENU

La formation d'***horloger-ère de production CFC*** est ponctuée par l'obtention du titre suivant :

Voie CFC **Certificat Fédéral de Capacité (CFC) d'horloger-ère de production**

Le titre est délivré par l'autorité cantonale et reconnu par la Confédération.

LIEUX DE FORMATION

Le pôle Technologies et Industrie est présent sur 3 sites dans lesquels sont réparties les différentes filières. La formation d'***horloger-ère de production CFC*** est dispensée au **Locle**.

Le Locle



Neuchâtel



La Chaux-de-Fonds



CONDITIONS D'ADMISSION

Les conditions d'admission à la formation d'***horloger-ère de production* CFC** reposent sur les *conditions d'accès au postobligatoire* définies par le Service des Formations Post-obligatoires et de l'Orientation (SFPO).

Ces conditions sont décrites en détail dans une brochure publiée par l'État de Neuchâtel et en suivant les liens ci-dessous :

www.ne.ch/conditions-postobligatoire

www.rpn.ch/parentsC3

Délai d'inscription > Début juin
Début des cours > Rentrée d'août

Dès fin octobre, possibilité de s'inscrire pour la prochaine rentrée scolaire en suivant le lien ci-dessous :
www.cpne.ch/les-poles/technologies-et-industrie/inscription/

PROGRAMME- VOIE CFC

	Années		
	1	2	3
CONNAISSANCES PROFESSIONNELLES			
Réalisation d'outils et d'outillage horlogers			
Physique	80		
Matériaux	80		
Technique d'usinage	20		
Dessin	40	40	60
Sécurité personnelle et protection de l'environnement	20		
Assemblage de composants			
Mathématiques	80	40	
Electrotechnique	40		
Théorie d'horlogerie	80	80	100
Contrôle	20		
Réalisation d'opérations d'achevage et de réglage			
Achevage et réglage		80	
Réalisation d'opérations au sein d'un SAV			
Informatique de base	40		
Démarche qualité		40	80
Anglais	40		
CULTURE GENERALE			
Société	60	60	60
Langue et communication	60	60	60
SPORT	80		
COURS INTERENTREPRISES			
Micromécanique de base	340		
Pivotage		170	
Réglage		170	
Total formation scolaire	**740**	**400**	**360**
Total cours interentreprises	**340**	**340**	

Nombre indicatif de périodes pouvant être modifié
en tout temps par la direction du pôle

Contactez le pôle Technologies et Industrie

032 886 32 32
cpne-ti@rpn.ch

Visitez notre site pour plus d'informations: **www.cpne.ch**

CPNE

centre de formation professionnelle neuchâtelois

Technologies et Industrie

Rue Klaus 1
2400 Le Locle

Rue de la Maladière 84
2002 Neuchâtel

Rue Jardinière 68
2300 La Chaux-de-Fonds